

UltraShield® Plus

Alambre Magneto|Alambre para embobinado.

Ficha técnica de producto.



CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

Clasificación Térmica El alambre magneto UltraShield® Plus es clasificado por UL como clase térmica 200 y es recomendado por NEMA MW 35-C & 73 C como alambre para embobinar.

Flujo Termoplástico 390°C

Soldabilidad N/A

Embobinabilidad El alambre magneto UltraShield® Plus se ha embobinado extensamente en muchas aplicaciones de motores y ha sido muy recomendado por su rendimiento superior en capacidad de embobinado.

Eléctrico Las pruebas con formas de onda sinusoidal y con inversor muestran que el cable magneto UltraShield® Plus dura muchas veces más que el aislamiento estándar NEMA MW 35-C & MW 73-C. Si bien no se ha aceptado universalmente ningún estándar para este tipo de pruebas, nuestras pruebas muestran una mejora sustancial en la vida útil del aislamiento, especialmente en aplicaciones de servicio severo a temperaturas más altas.

Químico El alambre magneto UltraShield® Plus ha sido probado para determinar su resistencia al refrigerante R-22 y los resultados muestran que es compatible con sistemas herméticos. También se observan resultados satisfactorios con muestras analizadas durante 24 horas a temperatura ambiente en una amplia variedad de otros disolventes como derivados de petróleo, tolueno, etanol, ácido sulfúrico al 5%, hidróxido de potasio al 1%, acetato de butilo y acetona.

Método de remoción de capa aislante Los procesos de perforación de la capa aislante, desbastado mecánico y soldadura por flama se pueden utilizar con éxito con el alambre magneto UltraShield® Plus. Si la conexión se va a soldar, se recomienda utilizar un desbastado mecánico para quitar la capa aislante antes de soldar.

Disponibilidad normal

- Round Copper Sizes: 9 - 30 AWG, Construcción gruesa
- Consulte el representante de ventas para obtener información sobre tamaños adicionales (incluido el sistema métrico) e información de construcción.

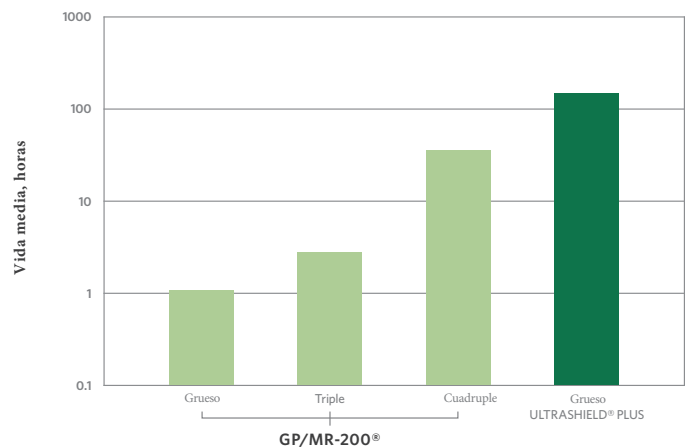
NEMA	MW 35-C, MW 73-C
Clase térmica	Clase 200
Conductor	Cobre
Shape	Redondo
Material aislante	Poliéster / poliamida-imida
Rango de tamaño	9-30 AWG, Construcción gruesa
Aplicaciones clave	Motores de accionamiento de tipo inversor Máquinas rotativas Motores herméticos Motores DC Herramientas eléctricas Alternadores y generadores automotrices Transformadores, todos los tipos secos hasta la clase 200 Electrónica todos los tipos de bobinas hasta la clase 200

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

Alambre magneto UltraShield® Plus, está diseñado específicamente para uso en motores que pueden estar sujetos a picos de voltaje más altos presentes en aplicaciones de servicio de inversor, exhibe una excelente resistencia a descargas parciales y abrasión. La combinación de la capa base de poliéster modificado y la capa superior de poliamida-imida proporciona un sistema de aislamiento con una dureza excepcional y excelentes propiedades dieléctricas. El alambre magneto UltraShield® Plus ha mejorado la resistencia al voltaje y las propiedades térmicas, en comparación con el alambre magneto estándar NEMA MW 35-C, al tiempo que conserva una resistencia química superior a los disolventes y refrigerantes comunes. El producto UltraShield® Plus cumple con todos los requisitos de NEMA MW 36-C & MW 73-C

Prueba de vida útil del inversor

150°C, 575V Inversor con 18AWG par trenzado.





PROPIEDADES

	DETALLES DE PRUEBA	DESEMPEÑO TÍPICO*	DESEMPEÑO REQUERIDO**
TÉRMICAS			
Resistencia impacto térmico	20% Elongación, 3xD Embobinado x mandril	No grietas en capas base y superior	220°C x 0.5hr, no grietas
Resistencia térmica	20,000 hrs, por ASTM D 2307	215°C	≥ 200°C
Flujo Termoplástico	Método cruzado, 5°C/minuto por incremento de temp.	> 380°C, 2kg peso	≥ 300°C, 2kg peso
FÍSICAS			
Resistencia a la abrasión	Raspado unidireccional	2,100g	≥ 1,150g promedio.
	Raspado repetido	> 300 carreras, 700g peso	-
Adherencia y Flexibilidad	20% Elongación, 3xD Embobinado x mandril	No grietas en capas base y superior	no grietas
Elongación	Elongar hast ruptura	38%	≥ 32%
Resorteo	Embobinado x mandril	48°	≤ 58°
ELÉCTRICAS			
Fallas de Continuidad	100 pies, cerdas de fibra de grafito	≤ 1 falla @ 1,500 VDC	≤ 5 fallas @ 1,500 VDC
Voltaje dieléctrico de ruptura	Par trenzado @ ambiente	12,900 voltios	≥ 5,700 voltios
Voltaje dieléctrico de ruptura/ Temperatura nominal	Par trenzado @ 200°C	10,900 voltios	≥ 4,275 voltios
QUÍMICAS			
Solubilidad	Sumergida en disolvente a 60 ° C x 0.5hr, raspado con aguja	Pases	No conductor expuesto
Resistencia al refrigerante	Pérdida de peso después de la exposición al refrigerante	0.02%	≤ 0.25%
	Voltaje dieléctrico de ruptura después de la exposición al refrigerante	11,600 voltios	≥ 5,700 voltios

* Los datos de rendimiento son representativos del alambre magneto de cobre de construcción gruesa de 18 AWG cuando corresponda. ** Requisitos para construcción gruesa de 18 AWG según NEMA MW 35-C o MW 73-C.

Resistencia Térmica

18 AWG Construcción gruesa

